

1. N. Biba, A. Lishny, O. Sadykhov, S. Stebunov. Finite-Element Simulation and Computer Aided Design of Forming Technology with FORM-2D System // Metal Forming Process Simulation in Industry, International Conference and Workshop, Baden-Baden, Germany, v. 2, 1994, pp. 302-320.
2. N. Biba, A. Lishny, O. Sadykhov, S. Stebunov. Design and Analysis of Superplastic Forming Technology with FORM-2D System // Superplasticity of Advanced Materials ICSAM'94, Materials Science Forum, v. 170-172, pp.667-692.
3. N. Biba, H. Keife. Prediction of the Location of Impurity Elements in a Closed-die Forged Crown-wheel using Finite Element Simulation with FORM-2D System // XV Seminario Nacional de Forjamento, 16 a 18 de Outubro de 1995, Porto Alegre/RS, pp.253-271.
4. N. Biba, A. Lishny, O. Sadykhov, S. Stebunov. Drop Forging Technology Simulation by FORM-2D System // Machine tools, automation and robotics in mechanical engineering, International congress, Prague, June 25-27, 1996, pp. 197-203.
5. K. Andreeva, N. Biba, S. Stebunov. The Strategy of Flow Stress Data Securing and Distribution for the Needs of Metal Forming // International Conference on Forging & Related Technology, April 27-28, 1998.
6. N. Biba, A. Lishny, S. Stebunov. The Development of Net Shape Forging Technology through Numerical Simulation // Proceedings of BAMFAC, Warsaw University of Technology, June 2-3, 1998.
7. N. Biba, A. Lishny, A. Milenin. Two Levels Approach to the Problem of Extrusion Process Optimization // The Sixth International Conference on Numerical Methods in Industrial Forming Processes - NUMIFORM'98, Netherlands, June 22-25, 1998, pp.627-631.
8. N. Biba, A. Lishny, A. Vlasov. Simulation of Coupled Problem of Electric Upsetting // The Sixth International Conference on Numerical Methods in Industrial Forming Processes - NUMIFORM'98, Netherlands, June 22-25, 1998, pp.523-527.
9. N. Biba, A. Lishny, S. Stebunov. QFORM – The Perfect Environment for Metal Forming Simulation // 4th International Conference FORM'98, Brno, September 15-16, 1998, pp.210-215.
10. N. Biba, A. Lishny, S. Stebunov. The Development of Net Shape Forging Technology by Means of Numerical Modelling // The 22nd Forging Industry Technical Conference, Grand Geneva, Wisconsin, September 20-22, 1999.
11. N. Biba, A. Lishny, A. Vlasov. Simulation of Electric Upsetting Technology // 22 Forging Industry Technical Conference, Grand Geneva, Wisconsin, September 20-22, 1999.
12. K. Andreeva, N. Biba, S. Stebunov. Flow Stress Data for the Needs of Forging Modelling // Proceedings of 16th International Forging Congress, Beijing, China, September 9-16, 1999.
13. N. Biba, A. Lishny, O. Sadykhov, S. Stebunov. Cost Effective Implementation of Forging Simulation // Forge Fair 2000, April 11-13, 2000, Columbus, Ohio.
14. N. Biba, A. Lishny, S. Stebunov, A. Vlasov. Optimal Design of Assembled and Prestressed Dies by Means of Numerical Simulation // The 8th International Conference on Metal Forming 2000, Krakow, Poland, September 3-7, 2000, pp. 127-131.
15. N. Biba, A. Lishny, S. Stebunov. Cold Forging Tooling Design and Optimization by Means of Simulation // The 10th International Cold Forging Congress, Stuttgart, Germany, September 13-15, 2000.
16. N. Biba, Cost Effective Forging Simulation with QForm, SENAFOR 2000, September 25-26, 2000.
17. N. Biba, A. Lishny, S. Stebunov. Cost Effective Implementation of Forging Simulation // Journal of Material Processing Technology 113 (2001), pp. 34-39.

18. N. Biba. Prediction of Cold Forming Failures with QForm // New Developments in Forging, Stuttgart, Germany, May 14-16, 2001.
19. N. Biba, S. Smirnov, S. Stebunov. Application of Adaptive Damage Theory for Optimization of Cold Bulk Metal Forming // Proceedings of the 7TH International Conference on Numerical Methods in Industrial forming processes – NUMIFORM 2001, Toyohashi, Japan, June 18-20, 2001.
20. N. Biba, S. Stebunov. 3D Finite-Element Simulation of Material Flow // Journal «METALLURGIA», February, 2002, ISSN 0141 8602.
21. N. Biba, S. Smirnov, S. Stebunov. Damage Modelling in Cold Bulk Metal Forming using Adaptive Theory // The 5th ESAFORM Conference on Material Forming, Poland, Krakow, April 14-17, 2002, pp.139-142.
22. N. Biba, P. Petrov, V. Perfilov, S. Stebunov. The Development of Near Net Shape Forging Technology using Three-dimensional Finite-Element Program QForm2D/3D // The 5th ESAFORM Conference on Material Forming, Poland, Krakow, April 14-17, 2002, pp.395-398.
23. N. Biba, S. Stebunov. New Forging Simulation Software for Industry QForm2D/3D // International Cold Forging Group, Padova, April 21-24, 2002.
24. N. Biba, S. Smirnov, S. Stebunov. Prediction of Cold Forming failures with QForm // International Cold Forging Group, Padova, April 21-24, 2002.
25. N. Biba, A. Lishny, S. Stebunov, A. Vlasov. New Approach to 3D Finite-Element Simulation of Material Flow and its Application to Bulk Metal Forming // The 7th International Conference on Technology of Plasticity, Yokohama, 27 October – 1 November, 2002, pp. 829-834.
26. N. Biba, N. Shestakov, S. Stebunov. Numerical Simulation and Experimental Study of Lateral Extrusion // Proceeding of the 8th International Conference on Numerical Methods in Industrial forming processes NUMIFORM 2004.
27. Биба Н.В., Стебунов С.А. Разработка и совершенствование технологииковки и штамповки с помощью QForm3D // Кузнечно-штамповочное производство: Перспективы и развитие (сб. научных трудов), Екатеринбург: ГОУ ВПО «УГТУ-УПИ», 2005, 884 с., ISBN 5-321-00-172-3.
28. Y. Bocharov, Y. Gladkov, R. Kopp, D. Abel. SSM-Thixoforming Process with Adaptive CNC // Proceedings of the 8th ICTP, Verona, Italy, 9-13 October, 2005.
29. N. Biba, S. Stebunov, H. Muntinga. Increasing of Tool Life in Cold Forging by Means of FEM Simulation // International Conference «New Developments in Forging Technology» in Fillbach, Germany, 2005, ISBN 3-88355-342-5.
30. Биба Н.В., Стебунов С.А. Разработка и совершенствование технологииковки и штамповки с помощью QForm3D, Конференция «Кузнец Урала», 2005.
31. N. Biba, S.Stebunov, A. Vlasov. Automated Design and Finite-Element Simulation of Reducer Rolling Technology // Advanced Technology of Plasticity 2005: Proceedings of the 8th International Conference on Technology of Plasticity, Verona, Italy, 9-13 October, 2005.
32. Y. Bocharov, Y. Gladkov, L. Khizhniakova, K. Kushtarov, B. Semenov. SSM – Thixoforging Unit Design Requirements: Proceedings of the 8th ICTP, Verona, Italy, 9-13 October, 2005.
33. N. Biba, S. Stebunov, A. Vlasov. 3D-Benchmark 5-Loch-Matrize, Extrusion, Germany, Zurich, 2005.
34. S. Stebunov. Hot and Cold Forging by Means of FEM Simulation in QForm // China Forge Fair, 2006.
35. Акоюян К.Э., Биба Н.В., Камалетдинов И.Ш., Колобов А.В., Юсупов В.С. Математическое моделирование процесса равноканального углового прессования методом конечных элементов // Первая международная конференция «Деформация и разрушение материалов», 2006.

36. Бочаров Ю.А., Гладков Ю.А. Куштаров К.М., Семёнов Б.И., Хижнякова Л.В. Современные технологии формообразования металла в твёрдожидком состоянии // Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением. М.: 2006, №№ 10 и 11 – С. 3-15 и 3-13.
37. Власов А.В., Н.А.Шестаков. Программный комплекс для расчета процессов ОМД // «Энергосберегающие технологии заготовительных производств»: Заседание XII научной сессии Научного Совета РАН по проблемам машиноведения и технологических процессов. Москва, 20-21 апреля 2006.
38. Y. Gladkov. Hot Die Forgings Press with Adaptive CNC for Hot Die Precision Forging // The 4th JSTP International Seminar on Precision Forging, Nara, Japan, 2006.
39. N. Biba. Optimization of Cold Forging Technology by Means of Simulation // 22 Jahrestreffen der Kaltmassivumformer 2007, Moderne Prozessketten – effizienter und produktiver, Dusseldorf, 2007.
40. Электронный сборник научных трудов Всероссийской студенческой научно-технической конференции «Студенческая Весна 2007: обработка материалов давлением» // Под редакцией: Белокурова О.А., Гладкова Ю.А. Зарегистрирован в ФГУП НТЦ «Информрегистр» Федерального агентства по информационным технологиям, № 0320700599, 2007.
41. Власов А.В., Субич В.Н., Шестаков Н.А. Конечно-элементная модель для определения теплопроводности порошкового материала // Сборник трудов международной научно-технической конференции «Авиационно-космические технологии (АКТ-2007)», 12-14 сентября 2007.
42. Власов А.В., Демин В.А., Субич В.Н., Шестаков Н.А. Штамповка с кручением, МГИУ, Москва, 2007.
43. N.Biba, S. Stebunov, Vlasov A. The Simulation of the Extrusion Process using QForm3D // Latest Advances in Extrusion Technology in Europe and 2nd Extrusion Benchmark: Proceedings of the International Conference, Bologna, Italy, 19-20 September, 2007.
44. Гартвиг А.А., Лавриненко В.Ю. Исследование влияния предварительной деформации металла на силу деформирования при холодной высадке крепежных деталей // Журнал Метизы, 2007, №3, с.54-55.
45. N. Biba, A. Ovchinnikov, V. Shmelev, S. Stebunov. Application of QForm Forging Simulation System for Prediction of Microstructure of Aluminum Forged Parts // Computer Methods in Materials Science, Poland, Krakow, 2007, ISSN 1641-8581.
46. Биба Н.В., Лишний А.И., Стебунов С.А. Расчёт инструмента и технологии прессования профилей с помощью программы QForm // Научно-технический и производственный журнал «Цветные Металлы», № 10, 2008, ISSN 0372-2929.
47. Электронный сборник научных трудов Всероссийской студенческой научно-технической конференции «Студенческая Весна 2008: Машиностроительные технологии» // Под редакцией: Белокурова О.А., Гладкова Ю.А. Зарегистрирован в ФГУП НТЦ «Информрегистр» Федерального агентства по информационным технологиям, № 0320800611, 2008.
48. Езжев А.С., Ковалёв В.Г., Лёгких А.Н. Формование наружной резьбы на трубных заготовках // Заготовительное Производство в Машиностроении, №3, март, 2008, с. 30-34.
49. Белокуров О.А., Езжев А.С., Легких А.Н. Разработка технологического процесса штамповки переводников для насосно-компрессорных труб // Заготовительное Производство в Машиностроении, №4, апрель, 2008, с. 32-38.
50. Езжев А.С., Легких А.Н., Экспериментальная штамповка переводников насосно-компрессорных труб // Заготовительное Производство в Машиностроении, №5, май, 2008, с. 25-30.

51. П.С. Мордвинцев. Моделирование технологических процессов свободной ковки крупных слитков с помощью QForm3D // Всероссийская научно-техническая конференция «Студенческая Весна – 2008: Машиностроительные технологии», Москва, 2008.
52. Биба Н.А., Стебунов С.А. QForm 5.0 – программный инструмент для повышения эффективности производства в обработке металлов давлением // CAD/CAM/CAE Observer № 8 (44), 2008, ISSN 1407-7183.
53. N. Biba, S. Stebunov, H. Muntinga. Open Die Forging Simulation and Analysis with QForm3D // MEFORM 2008, Simulation von Umformprozessen, 2008, ISBN 978-3-86012-336-2.
54. N. Biba, S. Stebunov, Material Forming Simulation Environment based on QForm3D Software System, Metal Forming 2008: Proceedings of the 12th International Conference on Metal Forming / Ed. by M.Pietrzyk et.al. – Verlag Stahleisen GmbH., Poland, Krakow, 2008.
55. Ю.А. Гладков, П.С. Мордвинцев. Моделирование с помощью QForm2D/3D технологии объёмной штамповки поковок для авиастроения // Всероссийская конференция молодых учёных и специалистов «Будущее машиностроения России», 2008, ISBN 978-5-7038-3235-6.
56. Ю.А. Гладков, С.А. Стебунов. Программа для моделирования, анализа и оптимизации объёмной штамповки QForm в ВУЗах России // Всероссийская научно-техническая конференция «Машиностроительные Технологии», 2008.
57. Белокуров О.А., Биба Н.В., Гладков Ю.А. Применение программы моделирования процессов ОМД QForm для обучения и исследовательской работы в университетах // Совершенствование процессов и оборудования обработки давлением в металлургии и машиностроении: Тематический сборник научных трудов. – Краматорск: ДДМА, 2008. – с. 9-14.
58. Герасимов Д.А., Гладков Ю.А. QForm – инструмент технолога в производстве крепежа // Журнал-справочник «Крепёж, Клеи, инструмент и...» №1 (27), 2009.
59. Электронный сборник научных трудов Всероссийской студенческой научно-технической конференции «Студенческая Весна 2009: Машиностроительные технологии» // Под редакцией: Белокурова О.А., Гладкова Ю.А. Зарегистрирован в ФГУП НТЦ «Информрегистр» Федерального агентства по информационным технологиям, № 0320800710, 2009.
60. Доклад «Разработка технологии объёмной штамповки: QForm 5.0 - программный инструмент для повышения эффективности производства в обработке металлов давлением» // IX конгресс «Кузнец-2009», Рязань, 12-15 мая 2009 г.